

## Zuschnitt von JORDAHL Ankerschienen JTA

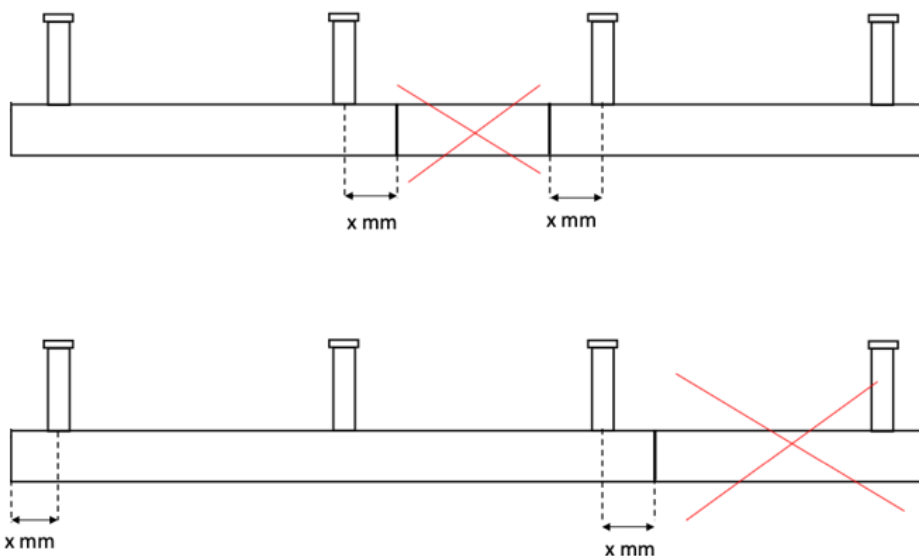
### Einführung

JORDAHL Ankerschienen JTA werden einbaufertig gemäß ETA-09/0338 hergestellt und geliefert. Sie können gemäß Anhang B2 unter Beachtung der geltenden Hinweise bei Bedarf auf der Baustelle zugeschnitten werden.

### Empfehlungen

Die folgenden Empfehlungen sind im Einklang mit der ETA 09/0338 zu beachten:

- Jeder Schienenabschnitt muss mindestens zwei Anker haben
- Handelt es sich um verzinkte Ankerschienen, die geschnitten werden, ist es erforderlich die Schnittkanten nachzubehandeln. Dabei ist sicherzustellen, dass die erforderlichen Korrosionsschutzanforderungen erfüllt werden. Das vorgesehene Produkt sollte von dem zuständigen Planer bestätigt werden.



JORDAHL Ankerschientyp	Schienenüberstand x in mm
JTA K28/15, JTA K38/17, JTA K40/25, JTA W40/22, JTA W40+, JTA K50/30, JTA W50/30, JTA W50+	25 mm
JTA W53/34*, JTA W53/34*, JTA W55/42*, JTA K72/48*, JTA W72/48*	35 mm

\* Änderungen bei I-Ankern vorbehalten.

### Empfehlung

Mit frühzeitiger Planung der verzinkten Ankerschienen und ihrer technischen Abmessungen kann eine reibungslose Installation der Ankerschienen mit vollständiger Verzinkung realisiert werden.